

包头天和磁材技术有限责任公司年产 6000 吨稀土永磁材料深加工项目（已建成设施）竣工环境保护验收意见

2019 年 5 月 17 日，包头天和磁材科技股份有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的相关要求，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告书及批复要求组织专家对《包头天和磁材技术有限责任公司年产 6000 吨稀土永磁材料深加工项目（已建成设施）》环境保护情况进行了现场检查和验收（验收组名单附后），验收组现场检查了环保措施的落实情况，听取了建设单位对该工程环保执行情况和验收调查单位对项目竣工环保验收监测报告的汇报，审阅并核实有关资料，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

《包头天和磁材技术有限责任公司年产 6000 吨稀土永磁材料深加工项目》项目建设内容分两个厂区进行建设，即天和磁材厂区和表面处理分厂。其中天和磁材厂区位于包头稀土高新技术产业开发区稀土应用产业园区，表面处理分厂位于包头稀土高新技术产业开发区希望工业园区。表面处理分厂设计年处理能力为 6000 吨稀土永磁材料，本项目为改扩建项目，本次验收的主要建设内容包括：

在 A2 标准厂房一层设置喷涂生产线 2 条（1 条喷漆生产线、1 条喷粉生产线）、倒角车间 1 间、危废暂存间 2 间、化学品库房 1 间、成品库房 1 间、废水收集区；厂房二层设置磷化生产线

2 条，电泳生产线 1 条、产品包装间 1 间，并于厂房二层设分析化验室 1 间。

在 B3 厂房一层设置镀锌生产线 2 条（1 条滚镀锌生产线、1 条挂镀锌生产线）、烤蓝生产线 1 条、危废库 2 间、化学品库 1 间、产品包装间 1 间；厂房二层设置 2 条电镀镍铜镍生产线（1 条滚镀镍铜镍生产线、1 条挂镀镍铜镍生产线）；地下一层设置生产废水收集区。

2、建设过程及环保审批情况

本项目于 2018 年 4 月 26 日在包头市稀土高新区经信局进行了备案。2018 年 8 月，时代盛华科技有限公司编制完成了本项目环境影响报告书，包头稀土高新技术产业开发区建设环保局（环保）2018 年 8 月 8 日以《关于包头天和磁材技术有限责任公司年产 6000 吨稀土永磁材料深加工项目环境影响报告书的批复》（包开环审字[2018]33 号）给予了批复，A2 标准厂房于 2018 年 8 月开工建设，2018 年 9 月月投入试运行。B3 厂房 2018 年 9 月开工建设，于 2019 年 2 月投入试运行。

3、投资情况

A2 厂房、B3 厂房实际总投资 3500 万元，其中环保投资 244.04 万元，占总投资的 6.4%。

4、验收范围

本次验收范围为表面处理分厂 A2、B3 标准厂房内已建设的生产线及配套建设的环保设施。

二、工程变动情况

实际建设与环评阶段主要变动情况如下：

1、由于 B4 厂房暂未建设，将 B4 厂房的 1 条烤蓝生产线设置于 B3 厂房一层。烤蓝生产线只有 1 台电加热炉，不产生废气污染物。

2、环评要求在 B3 厂房设置前处理工序，对磁材集中进行前处理。实际建设过程中 B3 厂房未设置集中前处理工序，将前处理工序分散设置于每条生产线前。

3、A2 厂房磷化工生产线由于增加前处理工序，增加 2 套磷化废气净化装置，设置雾化喷淋塔+18m 高排气筒。

4、电镀生产线主镀槽规格增大，但总产能未超过环评中的产能。

对照《电镀建设项目重大变动清单》（试行），以上变动均不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

（1）A2 厂房电泳和烘干工序上方设有集气罩，收集的有机废气经雾化喷淋塔处理后再经活性炭吸附处理，最终通过 15m 高排气筒排放；喷涂生产线喷漆工段上设有水幕处理系统。喷涂废气经水幕处理系统预处理后再与电泳烘干废气同经雾化喷淋塔+活性炭吸附处理。磷化废气由酸洗槽两侧设置的槽边吸风系统收集后经雾化喷淋塔进行处理后，通过 18m 高排气筒排放。

（2）B3 厂房电镀生产线的酸洗槽、出光槽、活化槽两侧均设置槽边吸风系统，产生的废气污染物经槽边吸风系统收集后经雾化喷淋塔处置，分别经 18m、20m 高排气筒排放。

2、废水

A2 厂房共设置 5 个废水收集罐、1 个事故水罐，容积均为 6m^3 ；B3 厂房共设置 7 个废水收集罐、1 个事故水罐，容积均为 6m^3 ，所有生产废水进行缓存后，经管网排入包头稀土新材料深加工基地污水处理厂处理。

A2、B3 厂房产生的生活污水直接通过基地生活污水管网进入九原区污水处理厂集中处理。

3、噪声

本项目 A2、B3 标准厂房噪声源主要来源于振动倒角机、超声波清洗机、各类风机和水泵等，噪声值在 $85\sim 90\text{dB}(\text{A})$ 之间。对主要噪声源采用选用低噪声设备、建筑隔声、基础减振和设置柔性接头等降低噪声，所有设备均布置在厂房内，风机出口设有消声器等措施，电泳、磷化、电镀生产线均架高设置，避免与地面接触从而减小超声波清洗机的振动噪声。

4、固废

A2 标准厂房、B3 标准厂房产生的固体废物主要有：废磁泥、废钝化液、废磷化液、电泳废槽液、槽边废滤芯、漆渣、废包装材料、废活性炭、电镀废槽液以及生活垃圾。其中废磁泥属于一般废物，由天和磁材总厂进行集中处置，定期外售至上犹东进稀土金属冶炼工贸有限公司进行综合利用。废槽液（渣）、废磷化液、废钝化液、电泳废槽液、槽边废滤芯、漆渣、酸液包装桶等均属于危险废物，分别暂存于 A2、B3 厂房设置的固体危废暂存间内，定期交由巴彦淖尔市静脉产业园高新技术环保有限公司处理；生活垃圾统一收集后由环卫部门清运。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

(1) 有组织废气

验收监测期间，磷化工序、镀锌生产工序、镀镍铜镍生产线工序净化装置排放的硫酸雾、氮氧化物、氯化氢均未检出；监测结果均满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表5浓度限值要求。电泳及烘干、喷涂废气工序产生的非甲烷总烃、二甲苯（未检出）排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限值要求。

(2) 无组织废气

验收监测期间，A2、B3厂界无组织颗粒物、氯化物、非甲烷总烃、二甲苯、氮氧化物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值要求。

2、废水

生产废水分别排入 A2 标准厂房、B3 标准厂房设置的各类废水罐内，由包头稀土新材料深加工基地污水处理厂统一进行处置，排放浓度符合包头稀土新材料深加工基地污水处理厂进水水质要求。

五、工程建设对环境的影响

本工程生产废水由废水收集罐收集后全部排入园区电镀污水处理厂，不外排；生活污水经园区管网排入九原区污水处理厂进行处理。生产过程中的废气污染源经配套的环保设施净化后，污染物能够达标排放。厂界 200m 范围内不存在声环境敏感点。生产过程中产生的各类固废均得到合理处置和综合利用。

综上所述，本工程各项污染物可达标排放，对周边环境影响满足环评要求。

六、验收结论

《包头天和磁材技术有限责任公司年产 6000 吨稀土永磁材料深加工项目（已建成设施）》不存在重大变动。其环评及相关报批手续齐全，执行了国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。验收期间，环保设施运行正常，废水、废气、噪声监测结果均满足相关标准要求，固废处置合理，从环境保护角度，该项目满足竣工环境保护验收条件。

经充分讨论，验收组一致同意该项目通过环境保护竣工验收。

七、后续要求及建议

（1）进一步加强危险废物管理，严格按照要求执行危险废物的贮存、运输以及处置利用，固体、液体类危险废物分类进库。

（2）加强环保设施的日常管理和维护，确保各项污染物长期稳定达标排放。

验收组签字：

陶德 刘明
甘怡 刘延武 何绍卿
江书锐 陈朝
江书锐 陈朝 姚旭

2019 年 5 月 17 日

包头天和磁材技术有限责任公司年产 6000 吨稀土永磁材料深加工项目（A2、B3 标准厂房）

竣工环境保护验收参会人员基本信息

序号	姓名（签名）	工作单位	联系方式	职称	职务	身份证号
1	张三	包头市天和磁材技术有限责任公司	13867239021	高级工程师		13000000000000000000
2	陶德	包头市环境监察站	15861518160	高工		15000000000000000000
3	刘明	中冶东方控股有限公司	18004720230	高工		15200000000000000000
4	刘淑斌	包头天和磁材科技股份有限公司	13848635547	工程师		23000000000000000000
5	甘雨	包头天和磁材科技股份有限公司	18549287266	工程师		15000000000000000000
6	何绍卿	包头天和磁材科技股份有限公司	13820844391			41100000000000000000
7	刘永书	内蒙古天和磁材环保科技有限公司	18697401990			15000000000000000000
8	张昭	内蒙古天和磁材环保科技有限公司	18647822516	助工		15000000000000000000
9	陈利		1333183550	高工		15000000000000000000
10	刘永书	内蒙古天和磁材环保科技有限公司	15947528568			15000000000000000000

包头天和磁材技术有限责任公司年产 6000 吨稀土永磁材料深加工项目（A2、B3 标准厂房）

竣工环境保护验收竣工环境保护验收专家组签到表

序号	姓名	工作单位	联系方式	签名
1				
2	刘明	中润东方控股有限公司	1800465230	刘明
3	阿儒	包头市环境监察站	1586158160	阿儒
4	王云利	北方重工集团有限公司	13867239021	王云利
5				