

包头天和磁材技术有限责任公司年产 6000 吨稀土永磁材料深加工项目（已建成设施）竣工环境保护验收“其他需要说明的事项”相关说明

根据环境保护部（国环规环评【2017】4 号文），“关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告”及附件《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，《包头天和磁材技术有限责任公司年产 6000 吨稀土永磁材料深加工项目（A2、B3 标准厂房）竣工环境保护验收监测报告》其他需要说明的事项如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

本项目由设备厂家进行施工前设计，按照施工设计开工建设，本项目的磷化生产线设备、滚镀锌、挂镀镍设备由无锡丰荣电镀设备制造有限公司生产；喷涂设备设备厂家为东莞市远卓机械设备有限公司；挂镀锌设备由众星众磁（天津）环保设备科技有限公司提供。项目建设过程中按照环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施进行实施。

本项目 A2 厂房屋于 2018 年 8 月开工建设，2018 年 9 月全部完工；B3 厂房 2018 年 9 月开工建设，于 2019 年 2 月竣工并投入运行。各项环保设施、措施已按设计要求与主体工程同时建设并投入运行。于 2018 年 9 月委托内蒙古华泰天诚工程科技有限公司承担现场核查和验收监测报告的编制工作，双方签订了委托合同，约定责任和义务。内蒙古华泰天诚工程科技有限公司主要从事工程咨询设计、环境评价、污染治理等业务，现有职工 10 人，其中教授级高级工程师 2 人，高级工程师 2 人，工程师 3 人，助理工程师 2 人，本次环保验收负责人具有国家颁发的注册环保工程师和环评工程师执业资格。本工程废气、废水、噪声、地下水验收监测内容委托内蒙古宇驰环保科技有限公司承担。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

包头天和磁材科技股份有限公司非常重视环境保护工作，公司成立了安全环保部负责环境保护监督和管理的工作，检查环境保护工作开展情况和存在的问题，具体工作由环保部负责，下设专人负责环境保护相关工作。

包头天和磁材科技股份有限公司制定了《环境污染防治责任制度》、《环境保护管理和档案制度》、《固体废物管理规定》（2018 年修订）、《污水控制管理规定》、《噪声控制管理制度》等制度，逐渐形成了比较系统的固废管理制度，并具体落实到生产管理工作当中，起到了很好的作用。

建设单位对从业人员均进行了上岗培训,根据电镀厂区的实际情况制定了标准的作业流程、事故应急救援流程,张贴于 A2 厂房的公告栏内。此外,建设单位还建立了 EHS 体系。



A2 标准厂房公告栏



A2 标准厂房公告栏



图 2-1 A2 标准厂房内设置公告栏

(2) 环境风险防范措施

包头天和磁材科技股份有限公司按照环评及批复要求,针对本项目建设了相应的环境风险防范措施,并制定了详细的《包头天和磁材科技股份有限公司表面处理分厂突发环境事件应急预案》,于 2019 年 5 月完成专家评审,专家评审意见

见附件。建设单位正在办理备案工作。

(3) 固体废物管理措施

建设单位针对全厂产生的固体废物制定了管理规定,明确了一般固体废物及危险废物的管理措施,具体如下:

a. 固体废物的分类贮存

①各部门、各车间应按照废物分类,设置不可回收、可回收废物箱,并分别设置明显标识。

②公司设置封闭的生产垃圾和生活垃圾点,垃圾点设置明显标识以防混投。

③危险固体废弃物

a)产生废油的部门应将废弃油装入指定的油桶,由有危险废物处置资质的单位回收。

b)废旧日光灯管、废电池、墨盒、硒鼓、色带等放入废弃物存放箱中,由厂商统一回收。

c)电镀车间产生危险废物存储于指定的危废暂存室,由有危险废物处置资质的单位回收。

b. 废弃物的投放

①生产部要设专人负责各类废弃物的投放管理,确保分类箱标识正确,配备充分。

②管理部应将废弃物的分类处置纳入培训计划,以提高员工和分包方人员分类投放的意识。

③大量废弃物在厂内运输时,搬运过程中要做到不遗洒不混投。

④固体废物的类别、名称及处理方式

类别	废弃物名称	处理方式
城市生活垃圾	废纸、废报表、废塑料瓶	设置废纸、废瓶回收箱(桶),放置于指定分类区域,定期集中转卖给物资回收部门。
	食堂垃圾、生活垃圾	集中于指定的分类区域,由当地环卫部门清运处理。
一般固体废物	废坩埚、废刨料斗	集中于指定的分类区域,由厂家回收。
	熔炼废渣、气流磨和成型废粉、废磁泥	集中于指定的分类区域,定期委托有资质的单位回收,提炼稀土金属。
	残废次品、边角料	集中于废料库,做好分类标识,送回真空熔炼工序作为原料回收。
	铁锈、废铁屑	集中于指定之分类区域,定时集中转卖给物资回收部门。
	废编织袋、废纸箱、废锯末	集中于指定之分类区域,定时集中转卖给物资回收部门。
	废木箱、废木托盘	集中于指定的分类区域,由厂家回收。
	废油棉纱、废棉布	集中于指定之分类区域,由有资质的固废处置单位处置。
	废原料桶	集中定点放置,由厂家定期回收利用。
危险废物	镀锌镀镍废槽液、废磷化液、废钝化液、喷涂漆渣、废活性炭、废电泳槽液、滤芯、废包装袋、废油、废乳化液	集中于指定之分类区域,由有危险废物处置资质的单位处置。
危险废物	废灯管、旧电器、废旧墨盒、硒鼓、色带	集中于定点放置,由厂商定期回收处理。

c. 固体废物的跟踪管理

①生产过程中天和磁材总厂区产生的废机油、废乳化液、切削液及电镀分厂生产的危险废物，由有危险废物处置资质厂家处置，并建立台账。

②管理部应每月对相关危险废物的分类存放和清运情况进行检查，至少每半年检查一次固体废物控制程序的运行情况，并保留检查记录。

③对于检查中发现的问题，应及时组织整改，按《纠正预防措施控制程序》执行。

④要将废物管理的有关规定传递到相关方。

2.2 其他措施落实情况

A2、B3 均设置化学品库、2 间危废暂存间及废水收集罐区，均属于重点防渗区。

A2、B3 厂房租赁希望工业园区稀土新材料深加工基地建设的标准厂房，根据园区提供的资料，标准厂房地面在建设时均采取了防渗措施，底层土夯实后铺设 20cm 垫层，垫层上铺设 30cm 鹅卵石、20cm 混凝土，混凝土层上铺设 2 层高分子防水材料、10cm 混合砂浆，地面铺设花岗岩，地缝采用环氧胶泥进行填缝，达到地表防渗目的。

A2 厂房液体化学品库在标准厂房地面又铺设一层 6mm 厚 PP 防水板材，并于主要化学品区设置 10mm 高围堰。B3 设置 1 间固体化学品库，地面为标准厂房建设时铺设的防渗地面。



A2 液体化学品库

A2、B3 厂房均在一楼架高设置 2 间危废暂存间（1 间液体、1 间固体），液体危废暂存间地面铺设 6mm PP 板材，在 PP 板材上面又铺设 20cm 厚混凝土，并在四周设置导流渠，周围设置 15cm 高围堰；固体危废间地面铺设 6mm PP 板材，周围设置 10cm 高围堰。

A2 厂房废水罐收集区位于厂房一层东侧，地面为标准厂房建设时铺设的防渗地面。B3 厂房废水罐收集区位于厂房一层地下，地面为标准厂房建设时铺设

的防渗地面，在防渗地面上铺设混凝土。A2、B3 废水收集区均设置 1 个 6m³的事故水罐，若废水收集罐发生泄漏，可用泵抽至事故水罐中。



A2 危废暂存间

3 本项目污染物治理主要依托工程情况

本项目厂房租赁包头稀土新材料深加工基地内的标准厂房。

包头稀土新材料深加工基地占地约 200 亩，位于包头稀土高新技术产业开发希望工业园区内。目前，希望园区已修编详细规划，已将包头稀土新材料深加工基地纳入园区用地，并相应的调整园区产业定位和布局，该基地已取得内蒙古自治区建设用地规划条件书（条字第 1502032015000004 号）。

包头稀土新材料深加工基地可满足年产 3 万吨毛坯稀土永磁（钕铁硼）的配套电镀需要，分两期建设，一期工程可满足年产 1.5 万吨毛坯钕铁硼配套电镀需要。基地已完成标准厂房建设项目环评已取得了包头市环境保护局昆区分局环评批复（包环昆审[2015]（表）006）。

包头稀土新材料深加工基地主要建设内容包括标准厂房 25 栋（二层），建筑面积为 58220m²；研发车间 2 个（三层），建筑面积为 12303m²；公共服务设施包括研发中心办公楼 1 栋，建筑面积为 7889m²；变配电站 1 座，建筑面积为 216m²；燃气锅炉房 1 座（布置两台 2.8MW 燃气热水锅炉），建筑面积为 324m²；消防水泵房 1 座，建筑面积为 162m²；配套的道路、区内供水管网等设施的建设。包头稀土新材料深加工基地产生的生产废水排入基地污水厂处理后，含铬废水零排放，其余达标尾水与厂内生活污水纳管排入九原区污水厂。基地自建燃气锅炉房供热（本项目供热依托该基地燃气锅炉房）。

基地集中建设纯水站（已建成可供基地内各个企业使用），本项目纯水可依托使用。基地内一期的各基础设施已经基本建设完成，已经考虑了基地内各个企业办公、供热、污水处理、绿化等要求。因此，园区配套建设的公辅设施完全能够满足本项目投产后需要。

4 整改工作情况

根据现场调查，本项目废气、废水、固废全部按照环评、批复及标准的要求进行处理处置，现场无整改内容。